

## Техническая спецификация на емкость вспомогательная для электролитно-плазменной обработки

(Лот 2)

**1. Назначение и область применения:**

1.1. Ёмкость вспомогательная для электролитно-плазменной обработки на технологической установке электролитно-плазменной модификации (ЭПМ) предназначен для хранения электролита.

1.2. В емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки содержится электролит, который хранится до обработки на установке ЭПМ.

1.3. Основной функцией емкости вспомогательной является хранение электролита и переливание в рабочую ванну через трубопроводы и насоса.

1.4. Рабочей средой для емкости вспомогательной является электролит.

**2. Технические требования для емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки:**

2.1. Ёмкость вспомогательная должна быть герметичной для хранения электролита и выполнена из диэлектрического материала.

2.2. Основные параметры к емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки должны соответствовать:

**Материал для изготовления** емкости вспомогательной допускается полимерные материалы.

2.3 Параметры емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки.

2.3.1 Тип: вертикальная

Объем: 10 л

Материал: пластик

Дополнительная информация: предназначена для транспортировки всех видов жидкостей: вода, топливо, масло, электролит и пр.;

2.3.2 Требования к герметичности и Ph стойкости емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки.

2.3.3 В емкости вспомогательной будут использованы различные электролиты для электролитно-плазменной обработки. Классификация электролитов используемых в емкости вспомогательной приведена на рисунке 1.

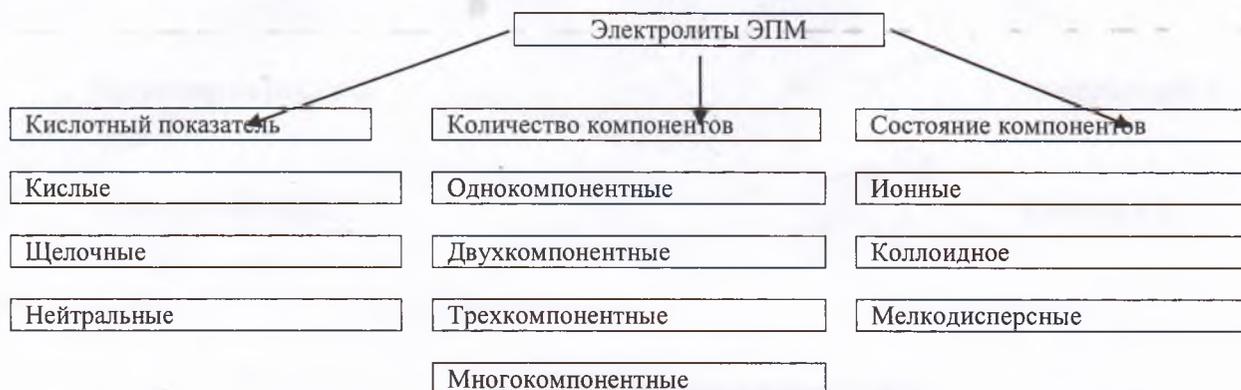


Рисунок 1 – Классификация электролитов ЭПМ.

Электролит для ЭПМ будет выбираться исходя из следующих соображений:

— Отсутствие токсичных соединений, при проведении процесса электролитно-плазменного разряда данные соединения не образуют токсичных соединений. В дальнейшем при работе с электролитом были найдены технологические решения, обеспечивающие отсутствие выбросов в атмосферу и высокие экологические показатели установки электролитно-плазменной обработки.

— Близкие значения вязкости электролита и удельного электрического сопротивления по сравнению с интересующими нас электролитами, способными проводить насыщение поверхности требуемыми элементами.

Электролитическая емкость вспомогательной, которая заполнена слабощелочным водным раствором электролита (рН10).

2.3.4 Требования безопасности емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки.

Ёмкость вспомогательная и рабочая ванна для электролитно-плазменной обработки полностью обеспечивает экологическую безопасность, поскольку в технологии не используются вредные химические и биологические вещества, радиоактивные элементы, газы и др. Технология основана на химико-термических обработках металлов с использованием проектируемой установки – электролитно-плазменного упрочнения.

#### 2.4 Требования по устойчивости к внешним воздействиям.

2.4.1. Ёмкость вспомогательная для электролитно-плазменной обработки должна эксплуатироваться в следующих условиях:

- воздействие климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150 исполнение УХЛ, категория размещения 4;
- рабочая температура окружающей среды от +1° С до + 40° С.

#### 2.5 Требования к конструкции.

2.5.1 Конструкция корпуса емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки должна обеспечивать его расположение в непосредственной близости к рабочей ванне для электролита и к источнику питания ИП, не более 1,5 м, с выходными характеристиками, приведенными в таблице 2.

#### 3. Требования к маркировке и комплектности.

3.1. Комплектность поставки емкости вспомогательной с составными частями и документацией должна соответствовать таблице 2.

Таблица 2 – Комплектность емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки

№ п/п	Наименование	Описание	Кол-во
1	Ёмкость вспомогательная	Тип: вертикальная Объем: 10 л Материал: пластик Дополнительная информация предназначена для хранения и транспортировки всех видов жидкостей: вода, топливо, масло, электролит и пр.;	10

#### 4. Гарантии изготовителя.

4.1.1 Гарантий срок эксплуатации емкости вспомогательной для электролитно-плазменной обработки по герметичности

д  
о  
л  
ж  
е  
н  
  
с  
о  
с  
т  
а  
в  
л  
я  
т  
ь

Председатель правления - ректор

Проректор по НИД и Ц

Руководитель темы



Рахметуллина С.Ж..

Конурбаева Ж.Т.

Комбаев К.К.

#### УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: 20 календарных дней с момента подписания договора

м  
е  
н  
е  
е

1  
  
г  
о  
д  
а

с  
о